

Drehzahlen

Drehzahlbereiche

Alle Angaben der Tabelle x 1000 min⁻¹

Kopfdurchmesser	Maximaldrehzahl	Aluminium, Plastik		Messing, Kupfer, Gusseisen, Bronze		Ungehärteter Stahl		Gehärteter Stahl, rostfreier Stahl, Edelstahl	
		Drehzahlbereich	optimale Drehzahl	Drehzahlbereich	optimale Drehzahl	Drehzahlbereich	optimale Drehzahl	Drehzahlbereich	optimale Drehzahl
3 mm	100	60 - 80	65	45 - 80	65	60 - 80	80	60 - 80	80
6 mm	65	15 - 60	40	22 - 60	45	45 - 60	50	30 - 45	40
10 mm	55	10 - 50	25	15 - 40	30	30 - 40	30	19 - 30	25
12 mm	35	7 - 30	20	11 - 30	25	22 - 30	25	15 - 22	20
16 mm	25	6 - 20	15	9 - 20	20	18 - 20	20	12 - 18	15
20 mm	20	5 - 17	10	8 - 17	12	15 - 17	15	10 - 15	10
25 mm	15	4 - 13	8	6 - 13	10	10 - 13	10	7 - 11	8

Die empfohlene Drehzahl basiert auf einer Schaftlänge von 45mm und einer Einspannlänge von maximal 10mm.
Beim Einsatz von extralangen Schäften empfehlen wir eine maximale Drehzahl von 15.000 min⁻¹